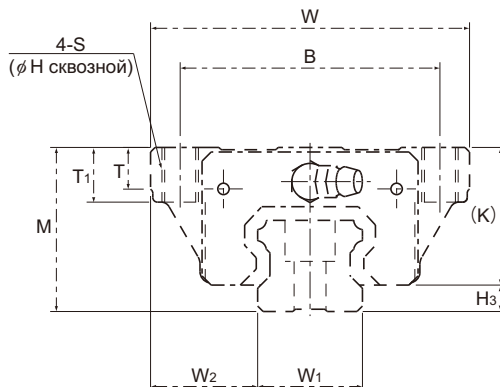


Модели SHS-C и SHS-LC



Номер модели	Габаритные размеры			Размеры каретки LM											Предварительное отверстие для бокового ниппеля **		
	Высота	Ширина	Длина	B	C	S	H	L ₁	T	T ₁	K	N	E	Смазочный ниппель	e ₀	f ₀	D ₀
	M	W	L														
SHS 15C SHS 15LC	24	47	64,4 79,4	38	30	M5	4,4	48 63	5,9	8	21	5,5	5,5	PB1021B	4	4	3
SHS 20C SHS 20LC	30	63	79 98	53	40	M6	5,4	59 78	7,2	10	25,4	6,5	12	B-M6F	4,3	5,3	3
SHS 25C SHS 25LC	36	70	92 109	57	45	M8	6,8	71 88	9,1	12	30,2	7,5	12	B-M6F	4,5	5,5	3
SHS 30C SHS 30LC	42	90	106 131	72	52	M10	8,5	80 105	11,5	15	35	8	12	B-M6F	5,8	6	5,2
SHS 35C SHS 35LC	48	100	122 152	82	62	M10	8,5	93 123	11,5	15	40,5	8	12	B-M6F	6,5	5,5	5,2
SHS 45C SHS 45LC	60	120	140 174	100	80	M12	10,5	106 140	14,1	18	51,1	10,5	16	B-PT1/8	8	8	5,2
SHS 55C SHS 55LC	70	140	171 213	116	95	M14	12,5	131 173	16	21	57,3	11	16	B-PT1/8	10	8	5,2
SHS 65C SHS 65LC	90	170	221 272	142	110	M16	14,5	175 226	18,8	24	71	19	16	B-PT1/8	10	12	5,2

Кодовое обозначение модели

SHS25 LC 2 QZ KKHH C0 +1200L P Z T - II

Номер модели

Тип каретки LM

С лубрикаторм QZ

Обозначение устройства защиты от загрязнения (*1)

Длина рельса LM (мм)

Со стальной накладкой

Обозначение числа рельсов, используемых на одной платформе (*4)

Число кареток LM, используемых на одном рельсе

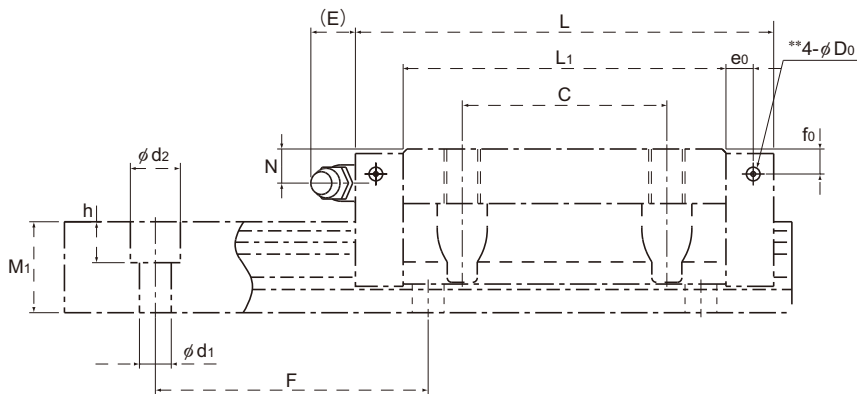
Обозначение радиального зазора (*2)
 Нормальный (без символа)
 Слабый предварительный натяг (C1)
 Средний предварительный натяг (C0)

Обозначение соединенных рельсов LM

Обозначение класса точности (*3)
 Нормальная (без символа) / Высокая (H)
 Прецизионная (P) / Сверхпрецизионная (SP)
 Ультрапрецизионная (UP)

(*1) См. устройства защиты от загрязнения на **A1-510**. (*2) См. **A1-70**. (*3) См. **A1-77**. (*4) См. **A1-13**.

Примечание) Данный номер модели означает, что комплект состоит из одного рельса (то есть при параллельном использовании двух рельсов требуется не менее двух комплектов).
 Модели с лубрикаторм QZ не оснащаются смазочным ниппелем.



Един. измер.: мм

H ₃	Размеры рельса LM						Динамическая грузоподъемность		Допустимый статический момент кН·м*					Масса	
	W ₁ 0 -0,05	W ₂	M ₁	F	d ₁ × d ₂ × h	Длина * Макс.	C кН	C ₀ кН	M _A		M _B		M _C	Каретка LM кг	Рельс LM кг/м
									Одна каретка	Две каретки	Одна каретка	Две каретки	Одна каретка		
3	15	16	13	60	4,5 × 7,5 × 5,3	2500	14,2 17,2	24,2 31,9	0,175 0,296	0,898 1,43	0,175 0,296	0,898 1,43	0,16 0,212	0,23 0,29	1,3
4,6	20	21,5	16,5	60	6 × 9,5 × 8,5	3000	22,3 28,1	38,4 50,3	0,334 0,568	1,75 2,8	0,334 0,568	1,75 2,8	0,361 0,473	0,46 0,61	2,3
5,8	23	23,5	20	60	7 × 11 × 9	3000	31,7 36,8	52,4 64,7	0,566 0,848	2,75 3,98	0,566 0,848	2,75 3,98	0,563 0,696	0,72 0,89	3,2
7	28	31	23	80	9 × 14 × 12	3000	44,8 54,2	66,6 88,8	0,786 1,36	4,08 6,6	0,786 1,36	4,08 6,6	0,865 1,15	1,34 1,66	4,5
7,5	34	33	26	80	9 × 14 × 12	3000	62,3 72,9	96,6 127	1,38 2,34	6,76 10,9	1,38 2,34	6,76 10,9	1,53 2,01	1,9 2,54	6,2
8,9	45	37,5	32	105	14 × 20 × 17	3090	82,8 100	126 166	2,05 3,46	10,1 16,3	2,05 3,46	10,1 16,3	2,68 3,53	3,24 4,19	10,4
12,7	53	43,5	38	120	16 × 23 × 20	3060	128 161	197 259	3,96 6,68	19,3 31,1	3,96 6,68	19,3 31,1	4,9 6,44	5,35 6,97	14,5
19	63	53,5	53	150	18 × 26 × 22	3000	205 253	320 408	8,26 13,3	40,4 62,6	8,26 13,3	40,4 62,6	9,4 11,9	10,7 13,7	23,7

Примечание) Предварительные отверстия для боковых nipples** сделаны не сквозными, чтобы предотвратить попадание в каретку посторонних веществ.

Компания THK установит смазочные nipples по заказу. Предварительные отверстия для боковых nipples** допускаются использовать только для установки смазочного nipple.

Максимальная длина в столбце «Длина*» соответствует стандартной максимальной длине рельса LM. См. **А1-104**.

Допустимый статический момент*: 1 каретка: значение допустимого статического момента при одной каретке LM
Две каретки: значение допустимого статического момента при двух близко расположенных друг к другу каретках