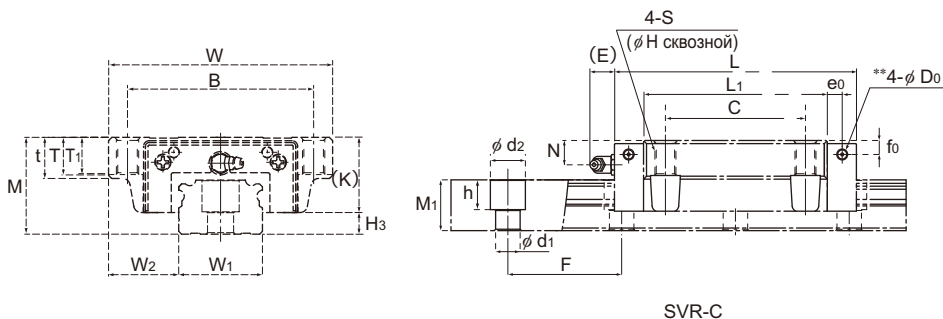


Модели SVR-C и SVR-LC



SVR-C

Номер модели	Габаритные размеры			Размеры каретки LM																
	Высота	Ширина	Длина	B	C	S	H	L ₁	t	T	T ₁	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Смазочный ниппель	H ₃	
	M	W	L																	
SVR 25C SVR 25LC	31	72	82,8 102	59	45	M8	6,8	61,4 80,6	16	14,8	12	25,5	7,8	5,1	12	4,5	3,9	B-M6F	5,5	
SVR 30C SVR 30LC	38	90	98 120,5	72	52	M10	8,5	72,1 94,6	18,1	16,9	14	31	10,3	7	12	6,5	3,9	B-M6F	7	
SVR 35C SVR 35LC	44	100	109,5 135	82	62	M10	8,5	79 104,5	20,1	18,9	16	35	12,1	8	12	6	5,2	B-M6F	9	
SVR 45C SVR 45LC	52	120	138,2 171	100	80	M12	10,5	105 137,8	22,1	20,6	20	40,4	13,9	8	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6	
SVR 55C SVR 55LC	63	140	163,3 200,5	116	95	M14	12,5	123,6 160,8	24	22,5	22	49	16,6	10	16	10	5,2	B-PT1/8	14	
SVR 65C SVR 65LC	75	170	186 246	142	110	M16	14,5	143,6 203,6	28	26	25	60	19	15	16	8,7	8,2	B-PT1/8	15	

Кодовое обозначение модели

SVR45 LC 2 QZ TTHN C0 +1200L P T - II

Номер модели

Тип каретки LM

С лубрикатом QZ

Обозначение устройства защиты от загрязнения (*1)

Длина рельса LM (мм)

Обозначение радиального зазора (*2)

Нормальный (без обозначения)

Средний предварительный натяг (C1)

Сильный предварительный натяг (C0)

Обозначение соединенных рельсов LM

Обозначение класса точности (*3)

Нормальная (без обозначения)/Высокая (H)

Прецизионная (P)/Сверхпрецизионная (SP)

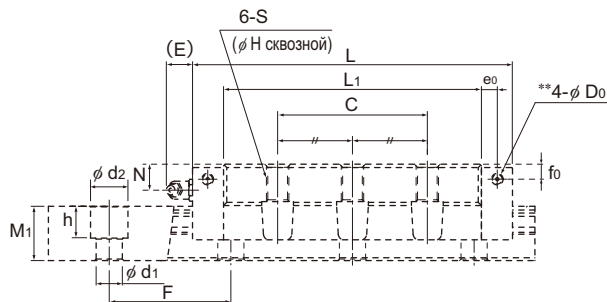
Ультрапрецизионная (UP)

Обозначение числа рельсов, используемых на одной поверхности (*4)

Число кареток LM, используемых на одном рельсе

(*1) См. устройства защиты от загрязнения на **A1-510**. (*2) См. **A1-70**. (*3) См. **A1-77**. (*4) См. **A1-13**.

Примечание) Данный номер модели означает, что комплект состоит из одной каретки LM и одного рельса LM (то есть при параллельном использовании двух рельсов требуется два комплекта).
Модели с лубрикатом QZ не оснащаются смазочным ниппелем.



SVR-LC

Един. измер.: мм

Размеры рельса LM					Допустимая грузоподъемность		Допустимый статический момент кН·м*					Масса		
Ширина W_1 0 -0,05	W_2	Высота M_1	Шаг F	Длина $d_1 \times d_2 \times h$ Макс.*	C кН	C_0 кН	M_A		M_B		M_C	Каретка LM кг	Рельс LM кг/м	
							Одна каретка	Две каретки	Одна каретка	Две каретки	Одна каретка			
25	23,5	17	40	6×9,5×8,5	2500	48,2 57	68,1 86,3	0,602 0,944	3,02 4,67	0,365 0,57	1,83 2,81	0,71 0,9	0,6 0,8	2,9
28	31	21	80	7×11×9	3000	67,9 84	91,6 124	0,907 1,64	4,85 7,92	0,552 0,991	2,94 4,76	1,08 1,47	1,1 1,5	4,2
34	33	24,5	80	9×14×12	3000	89,6 112	116 160	1,26 2,35	6,91 11,5	0,769 1,42	4,2 6,91	1,64 2,26	1,6 2	6,0
45	37,5	29	105	14×20×17	3090	138 161	186 233	2,76 4,52	13,7 22,1	1,67 2,74	8,3 13,4	3,5 4,6	2,7 3,6	9,5
53	43,5	36,5	120	16×23×20	3060	177 214	235 309	3,99 6,8	20,6 32,7	2,42 4,1	12,4 19,7	5,07 6,67	4,5 5,9	14
63	53,5	43	150	18×26×22	3000	271 339	352 484	7,26 13,5	34,9 62,6	4,4 8,14	21,1 37,6	9 12,4	7,8 11,0	19,6

Примечание) Предварительные отверстия для боковых ниппелей** сделаны не сквозными, чтобы предотвратить попадание в каретку посторонних веществ.

Компания ТНК установит смазочные ниппели по заказу. Предварительные отверстия для боковых ниппелей допускается использовать** только для установки смазочного ниппеля.

При использовании смазки маслом обязательно сообщите компании ТНК установочное положение и точное место крепления соединительной трубки для каждой каретки.

Сведения об установочном положении и смазке см. соответственно на странице **A1-12** и **A24-2**.

Максимальная длина в столбце «Длина*» – стандартная максимальная длина рельса LM. (См. **A1-136**.)

Допустимый статический момент* для одной каретки: значение допустимого статического момента при одной каретке LM
Две каретки: значение допустимого статического момента при двух близко расположенных каретках