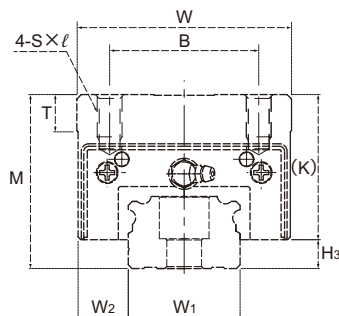


## Модели SVR-RH (сборка по заказу), SVR-LRH (сборка по заказу), SVS-RH (сборка по заказу), и SVS-LRH (сборка по заказу)



Номер модели	Габаритные размеры			Размеры каретки LM												H <sub>3</sub>
	Высота	Ширина	Длина	B	C	S × l	L <sub>1</sub>	T	K	N	f <sub>0</sub>	E	e <sub>0</sub>	D <sub>0</sub>	Смазочный nipple	
	M	W	L													
SVR 35RH SVS 35RH	55	70	109,5	50	50	M8 × 12	79	11,7	46	23,1	19	12	6	5,2	B-M6F	9
SVR 35LRH SVS 35LRH	55	70	135	50	72	M8 × 12	104,5	11,7	46	23,1	19	12	6	5,2	B-M6F	9
SVR 45RH SVS 45RH	70	86	138,2	60	60	M10 × 17	105	14,7	58,4	31,9	26	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6
SVR 45LRH SVS 45LRH	70	86	171	60	80	M10 × 17	137,8	14,7	58,4	31,9	26	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6
SVR 55RH SVS 55RH	80	100	163,3	75	75	M12 × 18	123,6	17,7	66	33,6	27	16	10	5,2	B-PT1/8	14
SVR 55LRH SVS 55LRH	80	100	200,5	75	95	M12 × 18	160,8	17,7	66	33,6	27	16	10	5,2	B-PT1/8	14

### Кодовое обозначение модели

**SVR35 RH 2 QZ TTNH C0 +920L H T - II**

Номер модели

Тип каретки LM

С лубрикатом QZ

Обозначение устройства защиты от загрязнения (\*1)

Длина рельса LM (мм)  
Обозначение радиального зазора (\*2)  
Нормальный (без обозначения)  
Средний предварительный натяг (C1)  
Сильный предварительный натяг (C0)

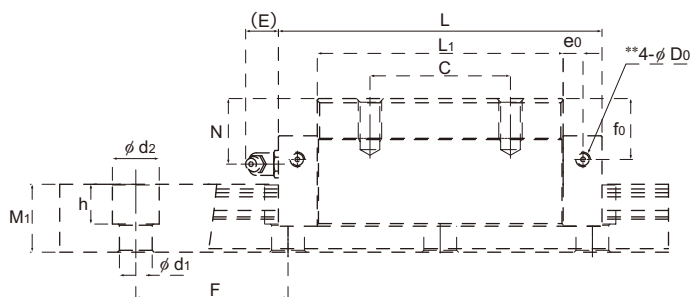
Обозначение соединяемых рельсов LM

Обозначение класса точности, используемых на одной поверхности (\*4)  
Нормальная (без обозначения) (Высокая (H) Прецизионная (P) Сверхпрецизионная (SP) Ультрпрецизионная (UP))

Число кареток LM, используемых на одном рельсе

(\*1) См. устройства защиты от загрязнения на **A1-510**. (\*2) См. **A1-70**. (\*3) См. **A1-77**. (\*4) См. **A1-13**.

Примечание) Данный номер модели означает, что комплект состоит из одной каретки LM и одного рельса LM (то есть при параллельном использовании двух рельсов требуется два комплекта).  
Модели с лубрикатом QZ не оснащаются смазочным nippleм.



Един. измер.: мм

Размеры рельса LM						Допустимая грузоподъемность		Допустимый статический момент кН-м*					Масса	
Ширина $W_1$ 0 -0,05	$W_2$	Высота $M_1$	Шаг $F$	Длина Макс.*	$d_1 \times d_2 \times h$	$C$ кН	$C_0$ кН	$M_A$ 		$M_B$ 		$M_C$ 	Каретка LM кг	Рельс LM кг/м
								Одна каретка	Две каретки	Одна каретка	Две каретки	Одна каретка		
34	18	24,5	80	3000	9×14×12	89,6 68,6	116 88,6	1,26 1	6,91 5,49	0,769 0,927	4,2 5,09	1,64 1,2	1,5	6,0
34	18	24,5	80	3000	9×14×12	112 86,1	160 123	2,35 1,88	11,5 9,15	1,42 1,73	6,91 8,46	2,26 1,67	2	6,0
45	20,5	29	105	3090	14×20×17	138 105	186 142	2,76 2,19	13,7 10,9	1,67 2,02	8,3 10,1	3,5 2,6	3,1	9,5
45	20,5	29	105	3090	14×20×17	161 123	233 178	4,52 3,58	22,1 17,5	2,74 3,31	13,4 16,2	4,6 3,44	4,1	9,5
53	23,5	36,5	120	3060	16×23×20	177 136	235 180	3,99 3,17	20,6 16,4	2,42 2,93	12,4 15,1	5,07 3,76	4,7	14
53	23,5	36,5	120	3060	16×23×20	214 164	309 237	6,8 5,4	32,7 26	4,1 4,99	19,7 24	6,67 4,96	6,2	14

Примечание) Предварительные отверстия для боковых nipples\*\* сделаны не сквозными, чтобы предотвратить попадание в каретку посторонних веществ.

Компания THK установит смазочные nipples по заказу. Предварительные отверстия для боковых nipples допускается использовать\*\* только для установки смазочного nipples.

При использовании смазки маслом обязательно сообщите компании THK установочное положение и точное место крепления соединительной трубки для каждой каретки.

Сведения об установочном положении и смазке см. соответственно на странице **A1-12** и **A24-2**.

Максимальная длина в столбце «Длина\*» – стандартная максимальная длина рельса LM. (См. **A1-136**.)

Допустимый статический момент\* для одной каретки: значение допустимого статического момента при одной каретке LM  
Две каретки: значение допустимого статического момента при двух близко расположенных каретках