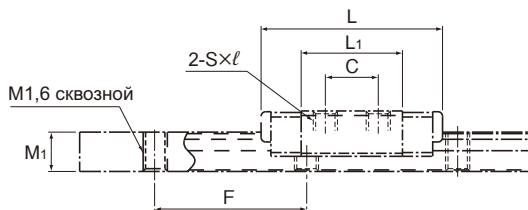
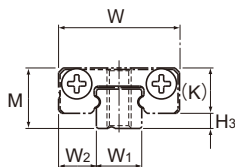
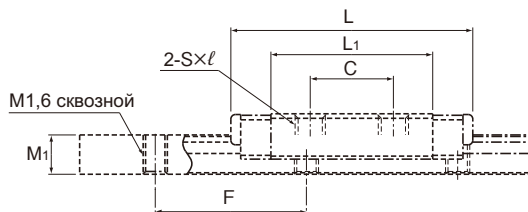
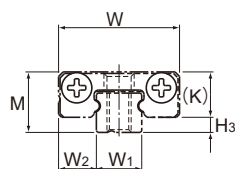


## Модели RSR-M, RSR-N и RSR-TN



Модель RSR3M



Модель RSR3N

Номер модели	Габаритные размеры			Размеры каретки LM										H <sub>3</sub>
	Высота	Ширина	Длина	B	C	S×ℓ	L <sub>1</sub>	T	K	N	E	Смазочное отверстие	Смазочный ниппель	
	M	W	L									d		
RSR 3M RSR 3N	4	8	12 16	—	3,5 5,5	M1,6×1,3 M2×1,3	6,7 10,7	—	3	—	—	—	—	
RSR 5M RSR 5N RSR 5TN	6	12	16,9 20,1 20,1	8 — 8	— 7 —	M2×1,5 M2,6×1,8 M2×1,5	8,8 12 12	—	4,5	0,8	—	0,8	—	

Примечание) Так как каретка LM, рельс LM и шарик изготовлены из нержавеющей стали, эти модели устойчивы к появлению ржавчины и воздействию неблагоприятных условий эксплуатации. На моделях RSR3M и 3N не предусмотрены смазочные отверстия. Смазка должна наноситься непосредственно на дорожки качения рельса LM. Модель RSR3M/3N не оборудована уплотнением для защиты от загрязнения. Чтобы закрепить рельс LM моделей RSR5M и 5N, воспользуйтесь винтом с крестообразным пазом для прецизионного оборудования (винт с плоской цилиндрической головкой № 0, класс 1) M2.

### Кодовое обозначение модели

**2 RSR5 M UU C1 +130L P M - II**

Номер модели

Число кареток LM, используемых на одном рельсе

Обозначение устройства защиты от загрязнения (\*1)

Обозначение радиального зазора (\*2)  
Нормальный (без символа)  
Средний предварительный натяг (C1)

Длина рельса LM (мм)

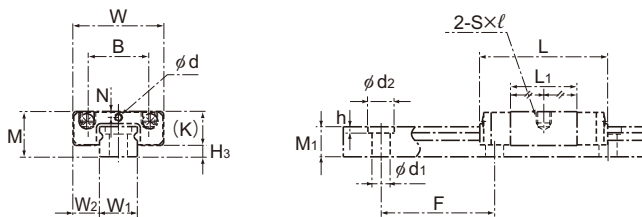
Рельс LM из нержавеющей стали

Обозначение класса точности (\*3)  
Нормальная (без обозначения)/Прецизионная (P)

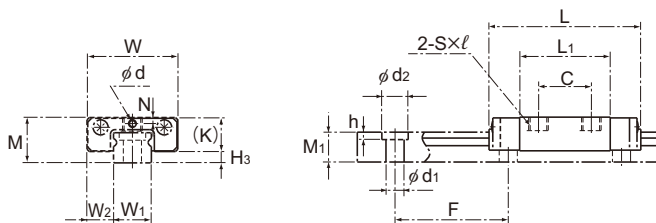
Обозначение числа рельсов, используемых на одной поверхности (\*4)

(\*1) См. устройства защиты от загрязнения на **А1-510**. (\*2) См. **А1-71**. (\*3) См. **А1-83**. (\*4) См. **А1-13**.

Примечание) Данный номер модели означает, что комплект состоит из одного рельса (то есть при параллельном использовании двух рельсов требуется не менее двух комплектов).



Модели RSR5M/5TN



Модель RSR5N

Един. измер.: мм

Размеры рельса LM							Допустимая грузоподъемность			Допустимый статический момент Н·м*					Масса	
Ширина	Высота	Шаг	Длина*	C	C <sub>0</sub>	Макс.	M <sub>A</sub>		M <sub>B</sub>		M <sub>C</sub>		Каретка LM	Рельс LM		
							Одна каретка	Две каретки	Одна каретка	Две каретки	Одна каретка	Две каретки			кг	кг/м
W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	F	d <sub>1</sub> × d <sub>2</sub> × h	кН	кН										
3 <sup>0</sup> <sub>-0,02</sub>	2,5	2,6	10	—	200	0,18 0,3	0,27 0,44	0,293 0,726	2,11 4,33	0,293 0,726	2,11 4,33	0,45 0,73	0,0011 0,0016	0,055		
5 <sup>0</sup> <sub>-0,02</sub>	3,5	4	15	2,4 × 3,5 × 1	200	0,32 0,55 0,55	0,59 0,96 0,96	0,884 1,84 1,84	6,51 11,9 11,9	0,884 1,84 1,84	6,51 11,9 11,9	1,53 2,49 2,49	0,003 0,004 0,004	0,14		

Примечание) Максимальная длина в столбце «Длина\*» – стандартная максимальная длина рельса LM. (См. **А1-264**.)

Допустимый статический момент\* для одной каретки: значение допустимого статического момента при одной каретке LM  
 Две каретки: значение допустимого статического момента при двух близко расположенных каретках

● Рекомендуемый момент затяжки при установке рельса/каретки LM

Таблица 1 отображает рекомендуемые моменты затяжки болтов при установке каретки и рельса LM моделей RSR3M/3N.

Таблица 1 Рекомендуемый момент затяжки крепежных болтов

Модели винта	Рекомендуемый момент затяжки (Н·м)
M1,6	0,09
M2	0,19

Примечание) Применимо для болтов из аустенитной нержавеющей стали с головкой с внутренним шестигранником.