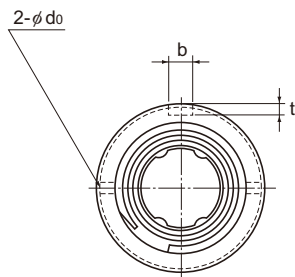
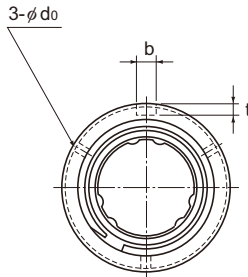


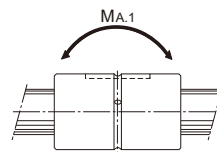
Модель LT



Модель LT13 или меньшая



Модель LT16 или большая



Номер модели	Размеры шлицевой гайки									
	Наружный диаметр		Длина		b H8	Размеры шпоночного паза		r	Смазочное отверстие d _o	
	D	Допуск	L	Допуск		t +0,1 0	ℓ _o			
Примечание) LT 4	10	0 -0,009	16	0 -0,2	2	1,2	6	0,5	—	
Примечание) LT 5	12	0 -0,011	20		2,5	1,2	8	0,5	—	
LT 6	14		25		2,5	1,2	10,5	0,5	1	
LT 8	16		25		2,5	1,2	10,5	0,5	1,5	
LT 10	21	0 -0,013	33		0 -0,3	3	1,5	13	0,5	1,5
LT 13	24		36	3		1,5	15	0,5	1,5	
LT 16	31		50	3,5		2	17,5	0,5	2	
○ LT 20	35	0 -0,016	63	0 -0,4		4	2,5	29	0,5	2
○ LT 25	42		71			4	2,5	36	0,5	3
○ LT 30	47		80		4	2,5	42	0,5	3	
○ LT 40	64	0	100		6	3,5	52	0,5	4	
○ LT 50	80	-0,019	125		8	4	58	1	4	
○ LT 60	90	0	140	0 -0,4	12	5	67	1	5	
○ LT 80	120	-0,022	160		16	6	76	2	5	
○ LT 100	150	0 -0,025	185		20	7	110	2,5	5	

Примечание) Модели LT 4 и 5 не оснащаются фиксатором шариков. Запрещается снимать вал с шлицевой гайки. (При этом шарики выпадут.)
○ : указывает номера моделей, которые поставляются в термостойком исполнении (с металлическим фиксатором; рабочая температура: до 100°C).

(Пример) LT20 A CL+500L H

└─── Символ высокой температуры

Кодовое обозначение модели

2 LT30 UU CL +500L H K

Номер модели

Символ для обозначения зазора в направлении вращения (*2)

Символ для обозначения класса точности (*3)

Символ для обозначения стандартного полого шлицевого вала (*4)

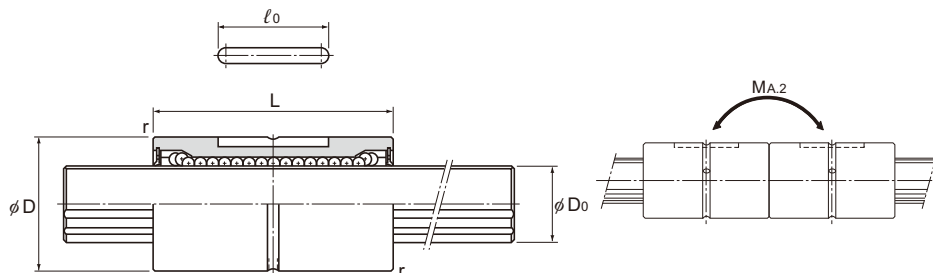
Число гаек шлицевого вала установленных на одном валу (нет обозначения для одной гайки)

Символ для обозначения устройства защиты от загрязнения (*1)

Общая длина шлицевого вала (мм)

(*1) См. **A3-90**. (*2) См. **A3-25**. (*3) См. **A3-28**. (*4) См. **A3-63**.

Шлицевой вал с шариковой втулкой для передачи среднего крутящего момента



Един. измер.: мм

	Диаметр шлицевого вала D_0 h7	Рядов шариков	Базовый номинальный крутящий момент		Динамическая грузоподъёмность		Допустимый статический момент		Масса	
			C_T Нм	$C_{от}$ Нм	C кН	C_0 кН	M_{A1}^{**} Нм	M_{A2}^{**} Нм	Шлицевая гайка g	Шлицевой вал кг/м
	4	4	0,59	0,78	0,44	0,61	0,88	6,4	5,2	0,1
	5	4	0,88	1,37	0,66	0,88	1,5	11,6	9,1	0,15
	6	4	0,98	1,96	1,18	2,16	4,9	36,3	17	0,23
	8	4	1,96	2,94	1,47	2,55	5,9	44,1	18	0,4
	10	4	3,92	7,84	2,84	4,9	15,7	98	50	0,62
	13	4	5,88	10,8	3,53	5,78	19,6	138	55	1,1
	16	6	31,4	34,3	7,06	12,6	67,6	393	165	1,6
	20	6	56,9	55,9	10,2	17,8	118	700	225	2,5
	25	6	105	103	15,2	25,8	210	1140	335	3,9
	30	6	171	148	20,5	34	290	1710	375	5,6
	40	6	419	377	37,8	60,5	687	3760	1000	9,9
	50	6	842	769	60,9	94,5	1340	7350	1950	15,5
	60	6	1220	1040	73,5	111,7	1600	9990	2500	22,3
	80	6	2310	1920	104,9	154,8	2510	16000	4680	39,6
	100	6	3730	3010	136,2	195	3400	24000	9550	61,8

Примечание) ** M_{A1} — допустимая величина момента силы в осевом направлении при использовании одной шлицевой гайки, как показано на рисунке выше.

** M_{A2} — допустимая величина момента силы в осевом направлении при использовании двух близко расположенных шлицевых гаек, как показано на рисунке выше.

(Конструкция с одним узлом LT не обеспечивает стабильной точности позиционирования. Рекомендуется применять два близко расположенных узла).

Дополнительные сведения о максимально допустимой длине шлицевых валов с шариковыми втулками в зависимости от точности см. на **A3-87**.