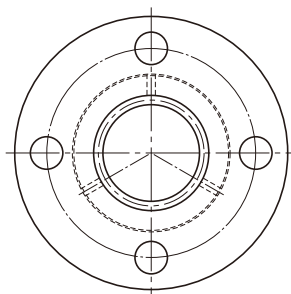


Модели DCMA и DCMB



Переходная гайка Номер модели (примечание 1)	Габаритные размеры			Размеры переходной гайки							Ходовой винт Номер модели ^(примечание 1)
	Наружный диаметр		Длина L	Диаметр фланца D ₁	H	B	PCD	r	F	d	
	D	Допуск h9									
DCMB 8T ^(примечание 2)	15	0	16	28	4	3,4	21	0,8	—	—	CT 8T
DCMB 12T ^(примечание 2)	20	-0,1	25	36	5	4,5	27	1	—	—	CT 12T
DCMA 15T	22	0	15	44	6	5,4	31	1,5	4,5	1,5	CT 15T
DCMB 15T			30								
DCMA 17T	28	-0,052	15	51	7	6,6	38	1,5	4,5	1,5	CT 17T
DCMB 17T			25								
DCMA 20T	32	0	30	56	7	6,6	42	1,5	6,5	2	CT 20T
DCMB 20T			40								
DCMA 25T	36	-0,062	25	61	8	6,6	47	2	8,5	2	CT 25T
DCMB 25T			50								
DCMA 30T	44	0	28	76	10	9	58	2	9	2	CT 30T
DCMB 30T			56								
DCMA 35T	52	0	30	84	10	9	66	2,5	10	3	CT 35T
DCMB 35T			60								
★ DCMA 40	58	0	35	98	12	11	76	2,5	11,5	3	☆ CT 40
★ DCMB 40			70								
★ DCMA 45	64	-0,074	37	104	12	11	80	2,5	12,5	3	☆ CT 45
★ DCMB 45			75								
★ DCMA 50	68	0	40	109	12	11	85	2,5	14	3	☆ CT 50
★ DCMB 50			80								

Примечание1) Символ T в номерах моделей переходных гаек (кроме моделей DCMB8T и DCMB12T) и ходовых винтов означает катаные изделия. См. кодовые обозначения моделей на **▲ 17-11** при раздельном выборе гайки и вала.

Примечание2) В миниатюрных переходных гайках моделей DCMB8T и DCMB12T используется пропитанный маслом пластик. (допуск на внешний диаметр: особый).

Примечание3) Допустимый динамический крутящий момент (T) или допустимое динамическое тяговое усилие (F) означают величину, при которой давление на контактную поверхность зубцов винта составляет 9,8 Н/мм².

Примечание4) Допустимая статическая грузоподъемность (P) фланца означает прочность фланца относительно нагрузки, как показано на рисунке справа.

☆: обозначает изделия, для которых ходовой винт изготавливается под заказ.

★: Так как ходовой винт и переходная гайка изготавливаются под заказ, приобрести их можно только в комплекте.

Кодовое обозначение модели

Сочетание переходной гайки и ходового винта

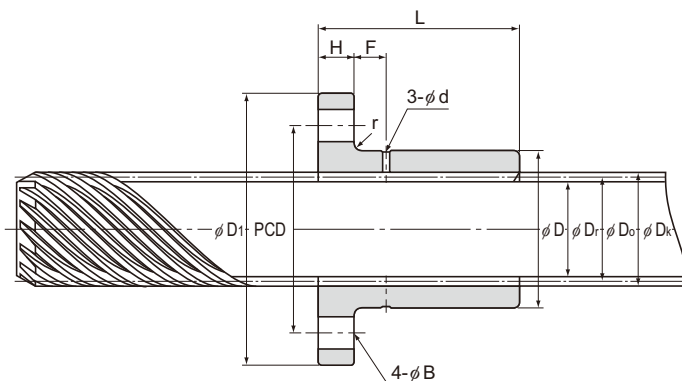
2 DCMA20 +1500L T

Общая длина ходового винта (мм)

Номер модели переходной гайки

Способ обработки ходового винта (T: катаный вал)

Количество гаек, используемых на одном ходовом винте



Един. измер.: мм

Данные ходового винта с многозаходной резьбой						Стандартная длина вала	Макс. длина вала	Допустимый динамический крутящий момент T (примечание 3)	Допустимое динамическое тяговое усилие F (примечание 3)	Допустимая статическая грузоподъемность фланца P (примечание 4)	Масса	
Наружный диаметр D _k	Эффективный диаметр D _o	Диаметр резьбы по впадинам D _i	lg резьбы R	Угол подъема резьбы α°	Канавки резьбы Z						Переходная гайка g	Ходовой винт кг/м
9	7,6	6,2	24	(45)	6	500	1000	3,24	863	1800	5	0,36
13,3	11,5	9,7	36	(45)	7	500,1000	1500	12,7	1370	2800	10	0,82
15,8	13,7	11,6	44,4	(45)	8	500,1000	1500	16,7 32,4	2300 4610	13800	60 85	1,2
17,8	15,7	13,6	50	(45)	9	500,1000	1500	20,6 48	2600 6080	28100	95 140	1,5
21,2	18,7	16,2	60	(45)	9	500,1000, 1500	3000	40,2 79,4	4170 8330	34600	135 210	2,6
25,6	23,1	20,6	73,3	(45)	11	500,1000, 1500	3000	74,5 148	6370 12700	38500	175 280	3,3
31,9	29,4	26,9	93,3	(45)	14	500,1000, 2000	4000	130 269	8090 16200	55400	290 465	5,3
34,1	31,1	28,1	97,7	(45)	11	500,1000, 2000	4000	144 287	9260 18500	84500	425 670	5,8
44	38,18	33,3	119,9	(45)	12	500,1000, 2000	—	381 763	20000 40000	85200	715 1065	9
47	41,37	36,4	129,9	(45)	13	1000,2000, 3000	—	474 960	22900 46600	115000	820 1270	10,6
52	47,73	42,9	149,9	(45)	15	1000,2000, 3000	—	681 1360	28500 57100	108000	925 1375	14



Кодовое обозначение модели

- Только переходная гайка

DCMA20T

Номер модели переходной гайки

- Ходовой винт с многозаходной резьбой

CT20 T +1500L

Способ обработки ходового винта (T: катаный вал) Общая длина ходового винта (мм)

Номер модели ходового винта